1. 仕様説明

1.1 機械仕様

項目		タイプ	A	B	C
能力	最大振り	mm	φ 300		
	スライドの振り	mm	φ 170		
	最大加工径	mm	φ 160		φ 210
	最大加工長さ	mm	80		120
	最大棒材径	mm	φ 26		φ 42
	油圧チャック		6″	5″	8″
主軸	主軸端形状		フラットタイプ	JIS A_2－4	JIS A_2－5
	主軸貫通穴径	mm	φ 36		φ 52
	主軸回転数（無段）	rpm	250 ～ 4500	300 ～ 6000	200 ～ 4000
刃物台	刃物台形状		水平リニアタレット（くし歯）		
	工具取付本数		ワーク形状による		
	最大工具サイズ	mm	□20、φ 25		
	最大移動量	mm	X軸：300、Z軸：300		
	早送り速度	m/min	X軸：12 、Z軸：18		
モータ	主軸モータ	kW	AC3.7		AC5.5
	送りモータ	kW	X軸：AC0.6 、Z軸：AC0.6		
	油圧モータ	kW-P	AC0.75 － 4		
	切削油モータ	kW-P	AC0.25 － 2		
大きさ	長さ×幅×高さ	mm	1905 × 1425 × 1490		
	本体重量	kg	1600		1650
総電源容量		kVA	10		15

1.2 標準付属品

1）刃物台ベース……………………………1台
2）バイトホルダ……………………………4組
3）コレットフランジ………………………1式
4）ストローク調整中空油圧シリンダ……1式
5）切削油装置（タンク容量100 ℓ）……1式
6）スプラッシュガード……………………1式
7）作業工具（工具箱付）…………………1式
8）敷板………………………………………1式
9）取扱説明書………………………………1式

1.3 特別付属品

1）刃物台ベース（標準）
2）タカマツコレットチャック
3）油圧チャック（5″、6″、8″）
4）高速油圧チャック（Bタイプ）
5）各種バイトホルダ
6）アンローダ装置
7）エアブロー装置
8）タカマツロボットシステム
9）タカマツローディングシステム
10）バーフィーダシステム
11）人声モニタ装置
12）チップコンベア（フロア型、スパイラル型）
13）自動ドア装置
14）電磁カウンタ（トータル・プリセット）
15）サイクル終了灯
16）照明灯装置
17）指定色

1.4　制御装置仕様

制　御　装　置	FANUC　OT－B
制御軸数	同時２軸（手動１軸）
最小設定単位	0.001mm
最小移動単位	Ｘ軸：0.0005mm、Ｚ軸：0.001mm
補助機能	Ｍ２桁
主軸機能	Ｓ４桁
工具機能	Ｔ２桁
テープコード	ＥＩＡ（ＲＳ232Ｃ）／ＩＳＯ（840）自動判別
早送り速度	Ｘ軸12m/min、Ｚ軸18m/min
切削送り速度	１～5000mm/min
指令方式	インクレメンタル／アブソリュート併用
補間機能	直線・テーパ・ねじ切り・円弧
送りオーバライド	０～150％
早送りオーバライド	Ｆo、100％
プログラム番号	４桁
工具形状補正と摩耗補正	工具補正量メモリＢ
バックラッシュ補正	255パルス
テープ記憶容量	10m
工具補正個数	16組
登録プログラム個数	63個
単一サイクル	標準
円弧半径Ｒ指定	標準
工具補正量直接入力	標準
日本語表示	標準

付加オプション（ＯＴ－Ｂ）

- 複合固定サイクル（Ｇ70～Ｇ76）
- 面とり・コーナＲ
- メニュープログラミング
- 図形対話入力
- 稼動時間表示
- 自動工具補正
- オフセット直接入力Ｂ
- カスタムマクロ
- テープ記憶容量（20m, 40m, 80m, 120m）
- 周速一定制御
- 刃先Ｒ補正（Ｇ40～Ｇ42）
- インチ／メトリック切換（Ｇ20, Ｇ21）
- プログラムブルオフセット入力（Ｇ10）
- ソフトウェアオペレータパネル
- 図面寸法直接入力
- 簡易工具寿命管理
- 工具補正個数追加（32組）